



2019年11月吉日

お客様各位

アルテック株式会社  
第1産業機械事業部  
ポリマープロセス営業部

「第10回 高機能フィルム展 [東京展]」出展のご案内

拝啓 時下ますますご清栄のこととお喜び申し上げます。

弊社は、来る2019年12月4日(水)～12月6日(金)の3日間、幕張メッセにて開催されます「第10回高機能フィルム展 [東京展]」に出展いたします。

御多忙中とは存じますが、是非この機会に弊社ブースにお立ち寄り頂きたくお待ち申し上げております。

今回は LABTECH(タイ)、DAVINOR(フィンランド)の実機を展示致します。

敬具

開催概要	
展示会名	第10回 高機能フィルム展 [東京展]
会期	2019年12月4日(水)～12月6日(金)
開催時間	10:00～18:00(最終日は17:00まで)
会場	幕張メッセ(東1～8ホール)
小間番号	東7ホール 39-23
展示会 HP	<a href="http://www.filmtech.jp/">http://www.filmtech.jp/</a>

【お問い合わせ先】

アルテック株式会社

第1産業機械事業部

ポリマープロセス営業部

東京 TEL: 03-5542-6752 / FAX: 03-5542-6766

大阪 TEL: 06-4807-0542 / FAX: 06-4807-0548

## 展示製品一覧

### LABTECH ENGINEERING CO., LTD.社製(タイ)

#### プラスチック研究/ラボ用各種装置(実機展示)

世界中で年間 400 台以上販売されているプラスチック用  
各種研究/ラボ専用設備メーカー

《展示機: 同方向2軸押出機及び

単層超小型キャストフィルムライン》

- ・2軸押出機(型式:LTE26-)
  - ・単層超小型キャストフィルムライン(型式:LUMCR-50)
- その他、キャストフィルム/シートライン、フィルターテスター  
(昇圧試験機)、MDO(縦型延伸機)などのパネル展示



### EXACT s.r.l.社製(イタリア)プラスチックフィルムトリム再生機(パネル展示)

- ・フィルムを熔融させずに造粒するため、物性劣化が無い
- ・様々な熱可塑性樹脂を対象としており、フィルム製膜時のトリムを圧縮ローラーで圧縮した状態でチップ状に切断した後、生産ラインへリターンする事が出来る
- ・延伸フィルム用等には予熱機にてフィルムを軟化させた状態で圧縮・チップ化
- ・コンパクトなデザインでインライン、オフライン両方に対応
- ・日本国内では累計 80 台以上の導入実績有り



### Davinor Ltd. 社製(フィンランド)レイヤーゲージ(多層フィルム膜厚測定装置)(実機展示)

- ・Layergauge は、マイケルソン干渉計の技術を応用した、オフラインで多層フィルム及びラミネートフィルムの各層の厚みを測定する装置です。各樹脂が持つ屈折率を利用して測定します。
- ・Layergauge のソフトウェアは、Microsoft Windows を使用しており、データの管理及び編集作業が簡単に行えます。
- ・展示会の期間中は、実機(Layergauge 32、フィルム繰出し及び巻取り機能付)にてデモを実施致します。測定条件としては、測定する基材が透過又は反射する事、接する層の基材が違う事です。

基本仕様(Layergauge 32):

- ・測定可能最少層厚: 2  $\mu$  m
- ・測定可能最大フィルム: 1.2mm
- ・測定可能層数: 16 層以上

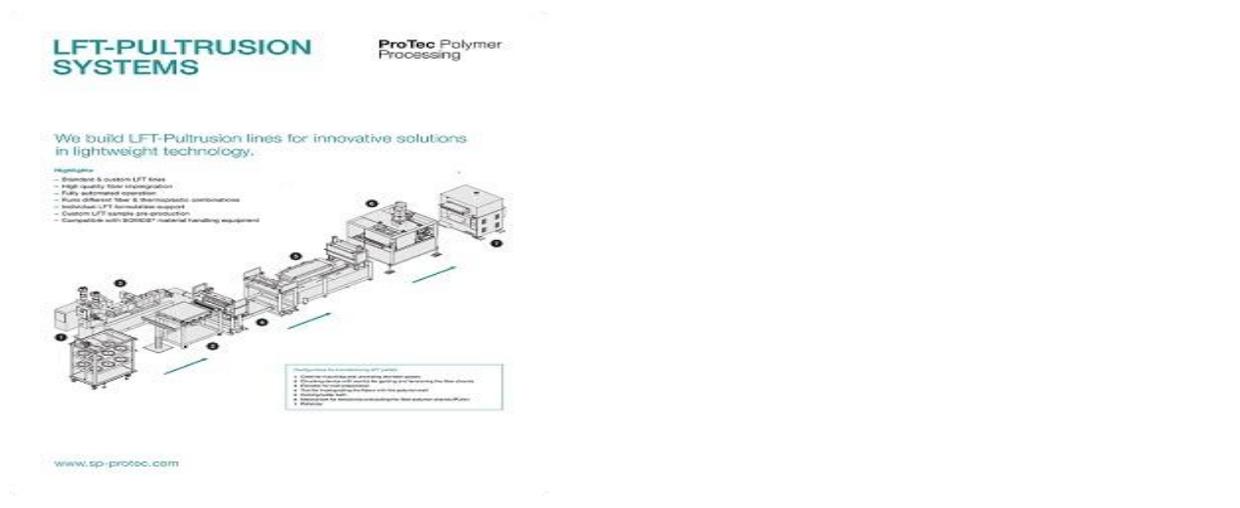
※Layergauge 16(フィルム繰出し及び巻取機能無し、測定可能層数は 16 層まで)もお選び頂けます。



**Protec Polymer Processing GmbH 社製(ドイツ)長繊維強化熱可塑性樹脂製造装置(引抜成形システム)  
(パネル展示)**

- ・繊維の高濃度充填が可能(繊維含有率 20wt%~60wt%)
- ・曲げ弾性率及び曲げ強度が高い
- ・高い衝撃強度
- ・優れたクリープ特性
- ・反り変形が小さい
- ・優れた流動性
- ・線膨張係数が小さい

Protec Polymer Processing GmbH の長繊維強化熱可塑性樹脂製造装置(引抜成形システム)は、軽量化技術において新たなソリューションをお約束します。一番重要である含浸ダイには、独自に開発したデザインが採用されており、安定した繊維の分散性を実現します。



**ENTEX Rust & Mitschke GmbH 社製(ドイツ)プラネタリーエクストルーダー (モック及びパネル展示)**

・プラネタリースピンドルによる圧倒的な混練時のコンタクト面積を得ることが出来、それに伴い非常に優れた熱交換を可能にします。また、独自のモジュール構成によりお客様個々のご用途に合わせ、プラネタリースピンドルの形状、搭載本数、インジェクションポイント、ガス抜きポイントなど最適化したご提案が可能です。

ENTEX 製プラネタリーエクストルーダーによりこれまで成しえなかったユニークな混練が可能となります。

